

# 螺纹锁固防止 装配螺栓松动



## 背景介绍

一家采矿公司经常遇到强烈振动引起的颞式破碎机装配螺栓松动和断裂问题。装配螺栓一旦松动，就会被剪断。这会导致破碎机机架撞击混凝土基脚，导致机架和基脚损坏。此外，颞式破碎机也可能倒塌，这会带来严重的安全问题。



## 使用的常规方法

分体式弹簧垫圈



## 失效原因

振动会引起螺栓松动的根本原因是螺母与螺栓之间有间隙，而分体式弹簧垫圈无法解决该问题。破碎机遭受冲击和振动时，该间隙会导致螺栓从一侧向另一侧移动。

## 乐泰解决方案

### 乐泰 277

乐泰277螺纹锁固剂可解决上述问题。该产品能找出根本原因，完全填充螺母和螺栓的间隙并固化形成坚硬的热固性塑料，从而强化锚栓。



## 结果



防止超强冲击和振动引起的  
紧固件松动



阻止随之引起的  
混凝土基脚损坏



防止灾难性设备故障  
并恢复安全的工作环境